

# KABRIC Floor Prepare A+B

DETALE CPH er eksklusive dekorationsprodukter med øje for de små detaljer. Farver og finishes er inspireret af vores nordiske designarv og naturens foranderlighed. Produkterne er egnet både for professionelle og gør-det-selv.

## Egenskaber

Ultrastærk 2-komponent epoxy primer. Anvendes som hæfteprimer eller ved tilsætning af KABRIC Floor Smooth Prepare Filler til udjævning af vandrette flader inden behandling med KABRIC Floor. Uden tilsætning af Filler forsegles underlagets porer og svagt bundne og porøse underlag forstærkes. Tilsat KABRIC Floor Smooth Prepare Filler opnås en fyldende selvnivellerende udjævningsmasse. Indgår i KABRIC Floor behandlingssystem.

- Opløsningsmiddelfri epoxy
- Hæfteprimer
- Udjævningsmasse

## Anvendelse

Grunding af terrazzo, klinker, beton, linolium, laminat og lamelparket inden påføring af KABRIC Floor. Anvendes hvor ujævnheder og aftegninger fra underlaget ikke ønskes i det færdige resultat.

## Underlag

Skal være rent, tørt, fast og egnet til overfladebehandling.

## Behandling

Cementslam afrenses ved maskinslibning.

Rester af fedt, olie, voks og polish fjernes med grundrengøring, slibesvamp og mekanisk afrensning.

Løstsiddende materiale og maling fjernes ved afrensning, slibning og afstøvning.

Smuds, snavs, fedt og afsmittende materiale fjernes med grundrengøring.

Kalk og sæbe fjernes med kalkfjerner.

Fastsiddende rester af kalk, sæbe, fedt, olie og voks fjernes med slibesvamp og mekanisk afrensning.

Hårde, glatte underlag matslibes.

Revner og huller spartles med epoxyspartel inden behandling.

Mellemslib inden videre behandling.

Afslut behandlingen med KABRIC Floor og KABRIC Strongcoat eller KABRIC Strongcoat Extra.

# Påføring

Pensel, rulle eller bredspartel.

Bland komponent A (base) med komponent B (hærder).

Udjævningsmasse med selvnivellerende egenskaber opnås ved tilsætning af KABRIC Floor Smooth Prepare Filler.

Blandingsforhold med Filler: 2-4 kg til 4 kg Floor Smooth Prepare afhængig af underlag.

Anvend maskinel omrøring.

Afstem valg af værktøj til overfladens størrelse og krav til finish.

Sluk gulvvarme medens behandlingen pågår.

Efter behandling tændes gulvvarmen gradvist.

Påfør og fordel materialet i et jævnt fyldigt lag.

Toppe, huller eller synlige fuger må ikke forekomme.

Kulde/ varme kan påvirke materialets viskositet.

Kondensdannelse under optørring/hærdning må ikke forekomme.

Kulde og øget luftfugtighed forlænger tørretid, gennemhærdning og genbehandlingsinterval.

Øget temperatur og lav luftfugtighed reducerer tørretid og gennemhærdning.

Træunderlag skal være i balancefugt ved behandling.

Gennemfør altid prøvebehandling for kontrol og accept af vedhæftning og resultat.

## Forventet resultat

Jævn gylden overflade uden toppe, huller eller synlige fuger til videre behandling.

Færdigbehandles med KABRIC Floor efterfulgt af KABRIC Strongcoat eller KABRIC Strongcoat Extra.

Fugtbetingede dimensionsændringer fra underlaget kan medføre synlige aftegninger i den færdige overflade.

## Tips

Toppe, huller eller fuger der ikke er udfyldt påvirker det visuelle resultat.

Anvendes ikke til nye, ubehandlede underlag i vådrum med krav om dokumenteret vand- og damp-tæt vådrumssikring.

## OBS!

Forudsætning for oplyst rækkeevne:

Uden tilsætning af Filler: 3 m<sup>2</sup>/kg

Tilsat Filler: 0,4 m<sup>2</sup>/kg på jævnt underlag

Tilsat Filler: 0,2 m<sup>2</sup>/kg på ujævnt underlag

Rækkeevne er afhængig af underlag og påføringsmetode.

## Miljøinformation

Fjern mest mulig maling fra værktøj før afvaskning. Hæld ikke rest af flydende maling i afløb, aflever det på den lokale genbrugsstation. Minimer dit malingsaffald ved på forhånd at beregne, hvor meget der skal bruges. Opbevar overskydende maling korrekt så rester kan anvendes, og miljøpåvirkning således minimeres.

**Opbevaring af ubrudte og brudte emballager:** Køligt, frostfrit og tæt tillukket

## Tekniske data

Massefylde (kg/l)	1.13
Min. arbejdstemp. under påføring og tørring/hærdning	Min. +10°C
Luftfugtighed	Maks. Luftfugtighed 80 % RF
Støvtør ved 20°C, 60% RF (Timer)	7
Genbehandlingstør ved 20°C, 60% RF (Timer)	16
Gennemhærdet ved 20°C, 60% RF (Døgn)	7

**Nuværende TDS Version**

december 2021

**Erstatter TDS Version**

november 2021